|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **LÜMENLİ ALETLERİN YIKAMA, PAKETLEME VE STERİLİZASYONU TALİMATI** | DÖKÜMAN KODU | SH.TL.03 |
| YAYIN TARİHİ | 02.01.2017 |
| REVİZYON TARİHİ | 00 |
| REVİZYON NO | 00 |
| SAYFA | 1/2 |

**1.AMAÇ:** Lümenli aletlerle yapılan işlemler sırasında hastadan hastaya veya sağlık çalışanına enfeksiyon bulaşını önlemek ve hasta güvenliğine uygun şekilde işlemi gerçekleştirmektir.

**2.KAPSAM:** Sterilizasyon Ünitesini kapsar.

**3.KISALTMALAR:**

* **EO:** Etilen Oksit

**4.TANIMLAR:**

**5.SORUMLULAR:**

* Sorumlu Hemşire
* Sterilizasyon Ünitesi Çalışanları
* Destek Personel

**6.FAALİYET AKIŞI:**

**6.1.Dekontaminasyon-Yıkama:**

* Lümenli aletlerin ayrılabilen tüm parçaları birbirinden ayrılır.
* Ön yıkama yapılır. Aletler temizlenmeden steril edilemez.
* Kanüllerin içinden basınçlı su ve hava geçirilir. Tekrar kontrol edilir ve gerekirse işlem tekrarlanır ve ya uygun fırçalar kullanılır.
* Dezenfektan solüsyonunda 30 dk. bekletilir ve tek tek fırçalanarak temizlenir.
* Kanüllerin içinden enjektör kullanılarak dezenfektan solüsyon geçirilir.
* Tüm parçalar steril su ile iyice durulanır.
* Kanülün içinden enjektör yardımı %70 lik alkol ile geçirilir.

 **6.2.Kurulama:**

* Hava tabancası yardımı ile tüm parçalar iyice kurutulur. Ve paketlemeye gönderilir.
* Alet ve malzemeler kurutulmadan paketlenmemelidir.
* Aletlerin temiz, kuru ve çalışır olduğundan emin olunmalıdır.
* Eklem yerleri işlemeyen aletlerin ek yerleri suda çözünen yağlarla yağlanmalıdır.
* Aşınma, korozyon, deformasyon ya da başka bir hasar görülen aletler kullanım dışı bırakılır.

**6.3.Paketleme:**

* Lümenli aletler kesici delici özellikte olduğundan çift paketleme yapılır.
* Paketler yırtılmaya ve delinmeye dirençli olmalıdır.
* Paketler sterilizasyon metodu ile uyumlu olmalıdır.

Lümenli aletlerde plastik poşetlerle paketleme yapılır

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **LÜMENLİ ALETLERİN YIKAMA, PAKETLEME VE STERİLİZASYONU TALİMATI** | DÖKÜMAN KODU | SH.TL.03 |
| YAYIN TARİHİ | 02.01.2017 |
| REVİZYON TARİHİ | 00 |
| REVİZYON NO | 00 |
| SAYFA | 2/2 |

**6.4.Sterilizasyon:**

* En ideal sterilizasyon yöntemi; ucuz, çabuk ve etkili olmasından dolayı Buhar sterilizasyonudur.
* Ancak ısıya duyarlı aletlerin sterilizasyonunda buharla sterilizasyon yöntemi kullanılamadığından Etilen oksit ve gaz plazma yöntemi kullanılmaktadır.
* Etilen oksitle sterilizasyonda işlem süresi uzun olduğundan malzeme ihtiyacının kısa sürede giderilmesi için Yüksek Düzey Dezenfektan kullanılmaktadır.

**6.4.1.Etilen Oksit ile Sterilizasyon:**

* Paketleme yapılırken aletlerin monitörizasyonu, iç ve dış kimyasal indikatörlerle ve biyolojik indikatör kullanılarak sağlanır.
* Firmanın cihaz kullanım önerileri ile hazırlanan malzemeler EO cihazına yerleştirilir ve steril edilir.
* Steril edilen malzemeler kullanıma sunulmadan önce 72 saat–14 gün arasında havalandırma işlemine tabi tutulmalıdır.

**6.4.2.Yüksek Düzey Dezenfeksiyon:**

* Yüksek düzey dezenfektan firma önerilerine uygun olarak ve MEK kontrolü yapılarak hazırlanır.
* Aletler paketleme yapılmadan daldırma yöntemiyle yüksek düzey dezenfaktanda bekletilir.
* Kanüllerin içinden enjektör yardımı ile dezenfektan geçirilir.
* Steril suyla durulanır ve steril malzeme yardımı ile alınarak kullanıma sunulur.

**7.İLGİLİ DOKÜMANLAR:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| HAZIRLAYAN | KONTROL EDEN | ONAYLAYAN |
|  | PERFORMANS VE KALİTE BİRİMİ | BAŞHEKİM |